

PAVIEX-16

Bicomponente

Epoxi exento de disolventes usado como aglomerante de morteros sintéticos, imprimación, relleno y nivelación de soportes.

USOS-Relleno y nivelación de soportes. Imprimación epoxi. Aglomerante de morteros sintéticos.

SOPORTES

Hormigón, mortero de cemento. Aglomerante para morteros +3mm con cargas de árido de cuarzo.

APLICACIÓN

-Como imprimación aplicar con brocha, cepillo y extendedores metálicos o de caucho.

-Verter, dejando escurrir el envase, endurecedor (comp B) sobre el comp A. Mezclar con agitador eléctrico de bajas revoluciones durante 2-3 minutos.

-Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de polvo o cualquier otro tipo de impurezas.

-FABRICACION DE MORTERO 3-10 mm DE ESPESOR: 1 parte en peso de *Paviex-16* y 10 partes en peso de arena de cuarzo seca en la siguiente composición: 1/3 arena de grano 0,09-0,2 mm + 2/3 partes de arena de grano 0,7-1,2 mm. Consumo aprox.: 200 grs/m²

-FABRICACIÓN DE MORTERO 8-15 mm DE ESPESOR: 1 parte en peso de *Paviex-16*. y 15 partes en peso de arena de cuarzo seca con la siguiente composición: 5% en peso de polvo de cuarzo 5-30 micras + 10% en peso de arena 0,09-0,2 mm + 40% en peso de arena 0,7-1,2 mm + 45% en peso de arena 2-3,5 mm. Consumo aprox.: 170 grs/m².

-FABRICACIÓN DE MORTERO 15-30 mm DE ESPESOR: 1 parte en peso de *Paviex-16*. y 30 partes en peso de arena de cuarzo seca con la siguiente composición: 5% en peso de polvo de cuarzo 5-30 micras + 20% en peso de arena 0,09-0,2 mm + 35% en peso de arena 0,7-1,2 mm + 40% en peso de arena 4-8 mm. Consumo aprox. 120 grs/m².

RECOMENDACIONES

-El mortero debe fabricarse en mezcladora planetaria añadiendo el árido de menor a mayor granulometría y después *Paviex-16*, una vez mezclados sus dos componentes.

-Durante la aplicación y endurecimiento (10-12 horas), proteger el producto de la humedad y en especial de la lluvia que pueden producir una coloración blanquecina que no tiene mas importancia que la estética, ya que la resina endurece igualmente pero debe eliminarse cuando se vayan a aplicar capas posteriores pues perjudicaría la adherencia.

-Limpiar con xileno las herramientas de trabajo.

VENTAJAS

-Debido a la gran actividad capilar del producto, penetra profundamente en el soporte, ofreciendo un anclaje inmejorable para posteriores revestimientos.

PRESENTACIÓN: Kits de 25 Kgs (15,625 CompA+9,375 CompB) y Kits de 5Kgs (3,125 CompA+1,875 CompB).

COLORES: Incoloro. Otros colores, sobre pedido.

-Envase estable mínimo 6 meses en lugar seco de 5°C a 25°C

-Para el uso, transporte y almacenamiento, consultar ficha de seguridad.