

IMUR-05

Monocomponente

Mortero mineralizador para impermeabilización y protección del hormigón a presión y contra-presión.

Contiene una mezcla de silicatos que penetran en el hormigón por osmosis y reaccionan con la cal libre del soporte formando cristales insolubles, obturando microfisuras y capilares.

USOS

-Hormigón, depósitos de agua, silos, canales de irrigación, presas, muros de contención, soleras, bloques de hormigón, prefabricados, túneles y fosos de ascensor, sótanos y estructuras a presión y contra-presión.

APLICACIÓN

-Preparación del soporte.

El soporte deberá estar húmedo, ser firme y carecer de impurezas (aceites, yeso, lechadas, grasas...).

-Mezcla:

Mezclar 25 Kgs de Imur-05 y con 8-10 litros de agua con un agitador de bajas revoluciones hasta obtener una mezcla homogénea.

-Aplicación con brocha, cepillo o proyección.

Aplicar en dos capas. La 1ª sobre soporte húmedo y la 2ª, antes de que haya fraguado la 1ª.

-Aplicación por espolvoreo y fratasado.

Aplicar con el hormigón fresco y reglado, una vez que empieza a tener resistencia para ser pisado pero cuando aun se le puede sacar lechada por fratasado. Espolvorear el producto de manera uniforme con un consumo aproximado de 1,5/2,5 Kgs/m². Regar para evitar el desecado de la losa y evitar un fratasado áspero.

Fratar para obtener una película superficial (puede regarse para mejor penetración)

Sobre el hormigón de limpieza y sobre refuerzos de acero, se puede espolvorear para proteger y prevenir el ascenso de la humedad en las losas de los cimientos. El hormigón de limpieza se humedecerá hasta la saturación para después espolvorear Imur-05 por encima. El hormigón de la losa de cimentación se podrá verter una vez Imur-05 ha endurecido y se ha adherido al hormigón de limpieza.

RECOMENDACIONES

-En épocas de calor, se aconseja que una vez iniciado el fraguado, se rocíe con agua la zona tratada para evitar una desecación demasiado rápida del producto.

-No aplicar Imur-05 con temperaturas inferiores a 5°C.

VENTAJAS

-Resistente a la presión positiva o negativa.

-Permeable al vapor de agua.

-Resistente a aguas salinas y aguas residuales.

-Aplicación rápida y sencilla.

PRESENTACIÓN: Sacos de 25 Kgs.

-Envase estable 12 meses en lugar seco con temperaturas superiores a 5°C

-Para el uso, transporte y almacenamiento, consultar ficha de seguridad.